

仕 様 書

仕様書 No. M○○○○○

1. 機械名称 ニトマチック カートンシーラー S-102EDA型
2. 納 入 先 _____ 御中
3. 見積台数 _____ 台
4. 納 期 _____ 正式受注後約 _____ ケ月
5. 機械概要 本機は、前工程で製品を充填されたA-1式カートンの上面フラップを折り込み、所定の位置まで箱を挿入するとサイドガイドでセンタリングを行い、上部ユニットが移動して箱を挟み、自動的に上下ベルトにて搬送しながら封緘を行ないます。

6. 主要仕様 (☒マークの項目を本機にて処理するものとします。)

1) 封緘 ☐上下面 I 貼り ☐上面 I 貼り

2) カートン寸法 (外寸)

L 150 ~ mm
W 150 ~ 500 mm
H 100 ~ 500 mm

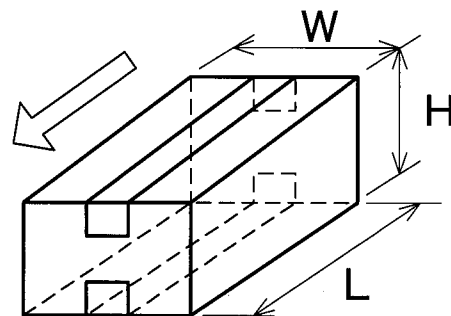
※但し $L > H$ である事

重量 1 ~ 30 kg

厚み ☐シングル ☐ダブル

フルート ☐A段 (約 5mm) ☐B段 (約 3mm)

☐E段 (約 2mm) ☐A B段 (約 8mm)



3) 処理能力 (ケース寸法により変わります。)
 最大12カートン/分

4) 使用テープ

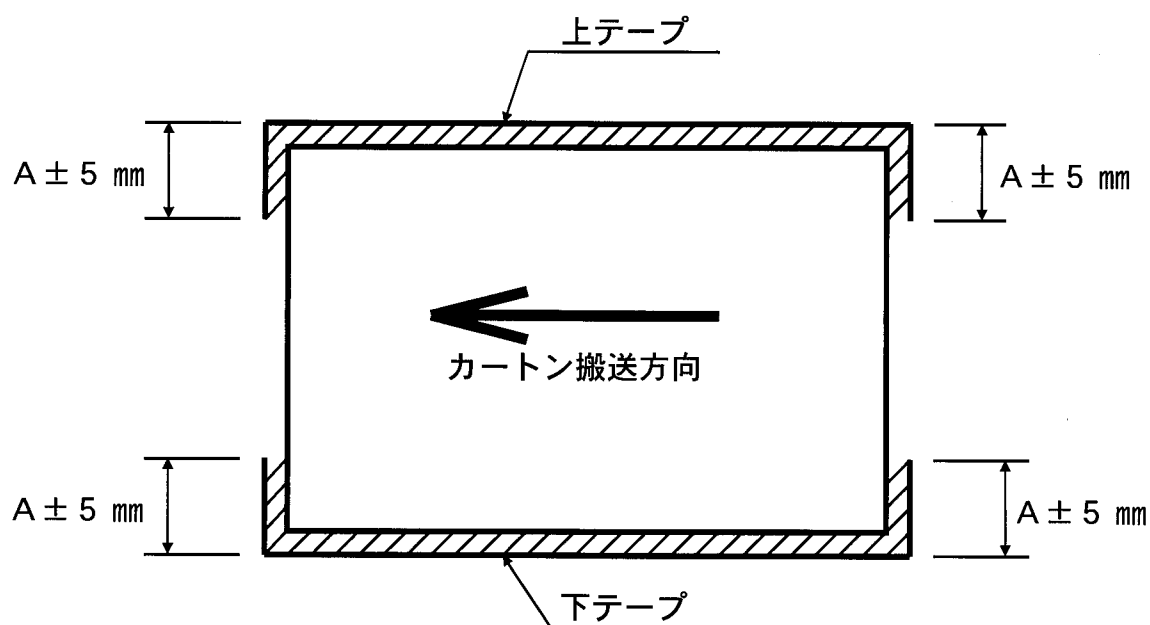
メーカー	基材種類	品番	幅×長さ	備考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

ご使用テープ幅は、48/50mmまたは、36/38mm巾です。

テープ芯ズレ ±2mm以下

テープ巻き外径は、最大360φとします。

5) テープ貼付寸法



※±5mmは調整の範囲ではなく、バラ付きの範囲を表します。

A寸法 50mm

6) 機械寸法 (添付図面を参照して下さい)

L1170 × W930 × H1550mm (パスライン680mm時)

パスライン高さ 650~850mmで調整可能

出荷時のパスライン高さ _____mm

7) 寸法調整方法

ランダム形・・・ケースサイズの異なるものを挿入しても自動的に処理します。

ランダムモード切替スイッチにより上部ユニットが、上端待機または、テーピング高さより約50mm上昇待機の2つのモードより選択できます。

8) 消費電力 0.45 kW (200W×2)

9) 電源 (本機には5mの電源コードが付属されています)

AC100V, 単相 □ 50Hz □ 60Hz

10) 空圧源

最低 0.6 MPa 85 Nℓ/分 以上必要

①□ 5m (内径φ8) プレートホース		②□ 5m (外径φ10) ウレタンホース		③□ 5m (外径φ8) ウレタンホース		④□ カブラ (20タイプ) (ホース無し)	
----------------------------	---	-----------------------------	---	----------------------------	---	------------------------------	---

コンプレッサー等供給エアースourceとの接続配管の準備をお願いします。

11) 機械重量 約 235 kg

7. 表面処理

鉄製の加工部品の表面処理は、メッキ、パーカーライジング及び塗装とします。

☑標準色 本体：ニトマチックホワイト (関ペ)

マンセル近似色 2.5Y8.5/1 全艶

安全カバー及び危険表示箇所：赤色

マンセル 7.5R4/14

指定色についての対応は致しかねます。

8. 保証

納入後の保証は、製作者の責に属すべき事項に限定し、6ヶ月としますが、設計上の問題については、別途協議するものと致します。

(消耗部品については、保証期間内でも有償となります。)

納入後の改造、分解におかれましては、保証の対象外となります。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、保証の適用を除外しますので予めご了承ください。

9. 見積範囲

本仕様書に記載の如き、カートンシーラーの設計，製作とします。

運賃梱包費は別見積りとしますが、別途見積書に記載されている場合のみ含むものとします。

本機までの一時側電源配線・エアー配管工事及び資材は、含みません。

※設計・試運転用サンプルに関するお願い

設計・試運転用サンプルカートン各サイズ5枚は、無償にてご支給頂けるようお願いいたします。

特に試運転時には、内容物が入ったものをご支給下さい。

10. 検収

ご指定場所に機械到着後、ご検収頂けるものとします。

また、弊社担当者が、納入立会いをさせて頂く場合は、動作確認後ご検収頂けるものとします。

尚、本機の設置場所が、日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時のご検収頂けるものとします。

11. 補足事項

- 1) カートン中央部において極端な凸凹状のものは、完全封緘が出来ない場合があります。
- 2) カートンの製函精度により、変形した状態で流すと、フラップのめくれ及び重なりが生じる場合があります。
- 3) カートン中央部において、カートンの強度不足による凹みが発生した場合は途中でテープが切れます。その場合には、十分な緩衝材を充填して頂くかカートンの強度を上げて頂く事になりますので、予めご了承下さい。

12. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合書面を以って変更とします。

又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

13. 特殊仕様について

特に無し

14. その他

機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書その他弊社ホームページ上にも更新し記載していきますので御参照願います。

ホームページアドレス https://www.nittocs.co.jp/product_06.html

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより製品一覧→包装機器→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～

