

仕 様 書

仕様書 No. M○○○○○

1. 機械名称 ニトマチック カートンシーラー S-102ESF2型
2. 納 入 先 _____ 御中 _____
3. 見積台数 _____ 台
4. 納 期 _____ 正式受注後約 _____ ケ月 _____
5. 機械概要 本機は、前工程で製品を充填されたA-1式カートンの上面フラップを自動的に折り込み、封緘までを全自動で行ないます。
ゲート装置により供給部での製品投入を所定の間隔を開けテーピング出来るようにします。

6. 主要仕様 (☒マークの項目を本機にて処理するものとします。)

- 1) 封緘 ☐ 上下面 I 貼り ☐ 上面 I 貼り

2) カートン寸法 (外寸)

L 130 ~ 610 mm

W 130 ~ 500 mm

H 100 ~ 500 mm

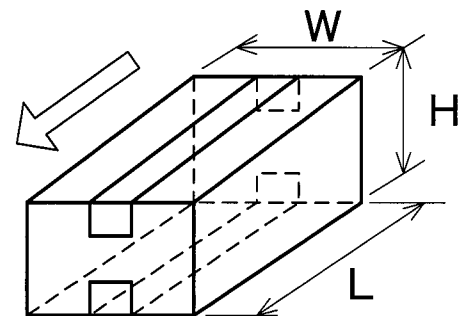
※但し $L > H$ である事

重量 3 ~ 20 kg

厚み ☐ シングル ☐ ダブル

フルート ☐ A段 (約 5mm) ☐ B段 (約 3mm)

☐ E段 (約 2mm) ☐ A B段 (約 8mm)



3) 処理能力 12カートン/分 (60Hz 時) 10カートン/分 (50Hz 時)

サイドベルト速度 約 24m/分 (60Hz 時) 約 19m/分 (50Hz 時)

サイドベルト内にダンボール箱が 2 個入らない条件で算出

4) 使用テープ

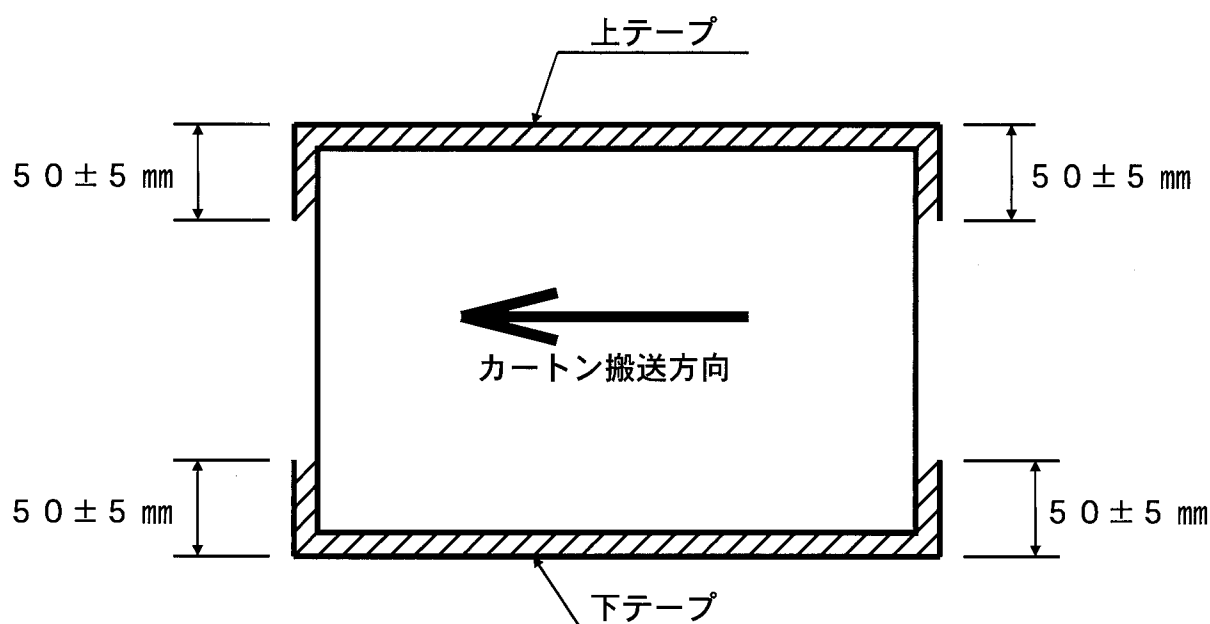
メーカー	基材種類	品 番	幅×長さ	備 考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

ご使用テープ幅は、48 / 50 mmまたは、36 / 38 mm巾です。。

テープ芯ズレ ± 2 mm 以下

テープ巻き外径は、最大φ 360とします。

5) テープ貼付寸法



※ ± 5 mm は調整の範囲ではなく、バラ付きの範囲を表します。

6) 機械寸法 (添付図面を参照して下さい)

L 1 9 5 5 × W 9 0 0 × H 1 6 9 0 mm (パスライン 6 8 0 mm 時)

(テープ装着高さを除く)

パスライン高さ 6 8 0 ~ 8 8 0 mm で調整可能

出荷時ご指定パスライン _____ mm

7) 寸法調整方法

手動ハンドル調整型・・・同一サイズの картон を連続的に処理します。

8) 消費電力

0. 5 kW (2 0 0 W × 2)

9) 電源 (本機には5 mの電源コードが付属されています)

AC100V, 単相 ☐ 60Hz ☐ 50Hz

10) 空圧源

最低 0.6 MPa 35 Nℓ/分 以上必要

① ☐		② ☐		③ ☐		④ ☐	
5m (内径φ8)		5m (外径φ10)		5m (外径φ8)		カフウ (20タイプ)	
ブレートホース		ウレタンホース		ウレタンホース		(ホース無し)	

コンプレッサー等供給エア源との接続配管の準備をお願いします。

11) 機械重量 約 300 kg

7. 塗装色

☒標準色

機械本体：ニトマチックホワイト (関ペ)

(マンセル近似色 2.5Y8.5/1) 全艶

危険表示箇所：赤色

(マンセル 7.5R4/14)

指定色についての対応は致しかねます。

8. 保証

納入後の保証は、製作者の責に属すべき事項に限定し、6ヶ月としますが、設計上の問題については、別途協議するものと致します。

(消耗部品については、保証期間内でも有償となります。)

納入後の改造、分解におかれましては、保証の対象外となります。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、保証の適用を除外しますので予めご了承ください。

9. 見積範囲

本仕様書に記載の如き、カートンシーラーの設計，製作とします。

運賃梱包費は別見積りとしますが、別途見積書に記載されている場合のみ含むものとします。

本機までの一時側電源配線・エアー配管工事及び資材は、含みません。

※設計・試運転用サンプルに関するお願い

設計・試運転用サンプルカートン各サイズ 10 枚は、無償にてご支給頂けるようお願いいたします。

特に試運転時には、内容物が入ったものをご支給下さい。

10. 検収

ご指定場所に機械到着後、ご検収頂けるものとします。

また、弊社担当者が、納入立会いをさせて頂く場合は、動作確認後ご検収頂けるものとします。

尚、本機の設置場所が、日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時のご検収頂けるものとします。

11. 補足事項

- 1) カートン中央部において極端な凸凹状のものは、完全封緘が出来ない場合があります。
- 2) カートンの製函精度により、変形した状態で流すと、フラップのめくれ及び重なりが生じる場合があります。
- 3) カートン中央部において、カートンの強度不足による凹みが発生した場合は途中でテープが切れます。その場合には、十分な緩衝材を充填して頂くかカートンの強度を上げて頂く事になりますので、予めご了承下さい。
- 4) 前工程には、アキュームタイプのローラーコンベア（駆動速度は、10M/分以下）を設置して下さい。

ベルトコンベアは不可。

- 5) 後工程には、ローラーコンベア（駆動の場合は、サイドベルト速度と同程度）を設置して下さい。

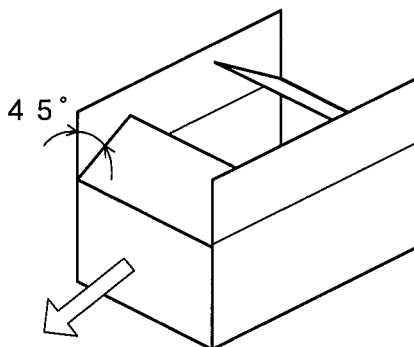
ベルトコンベアは不可。

サイドベルト速度 約 24m/分 (60Hz) 約 19m/分 (50Hz)

- 6) ケースの供給は、本機のセンター基準で行って下さい。

- 7) ケースの供給に関して

- ① ケースの底面を、コンベア面に密着させて下さい。
(特に、軽量物、又、重量物でも、ダブルカートンの場合、注意して下さい。)
- ② 上面フラップを、まっすぐに立たせて下さい。



- ③ 原則として、前のケースを搬出後、次のケースを供給して下さい。
但し、下記条件によっては、搬出前に次のケースを供給する事も可能です。
(イ) 後フラップが戻る時に、次のケースに当たらない程度の間隔がある場合。
(ロ) 本機内カートンの合計重量が、20 kg 以内の場合。

12. 標準仕様について

1) 安全カバー

両側面に開閉式の安全カバーが付属されています。
運転中に安全カバーを開くと、機械は即停止します。

2) テープ貼りミス・残量警報装置

製品通過してもテープが繰り出されなかった時にテープ貼りミスとして検出、
また、テープ残量が少なくなった事を警報で知らせる装置です。
テープリール背面に検知するセンサーを取り付け異常を検知するとブザーが
鳴り、機械を停止させます。

3) シグナルタワー（3灯式）

シグナルタワー（赤）・・・異常による停止をした場合を表示します。
シグナルタワー（黄）・・・テープ残量警報中を表示します。
シグナルタワー（緑）・・・運転中である事を表示します。

4) 省エネ運転

一定時間製品が投入されなかった場合、サイドベルトが一旦停止します。
再度製品を投入すると再起動します。

5) タイミングゲート装置

製品の連続投入を防ぐ為に入口にタイミングゲート装置が付属されています。

13. 特殊仕様について

特に無し

14. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合
書面を以って変更とします。

又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

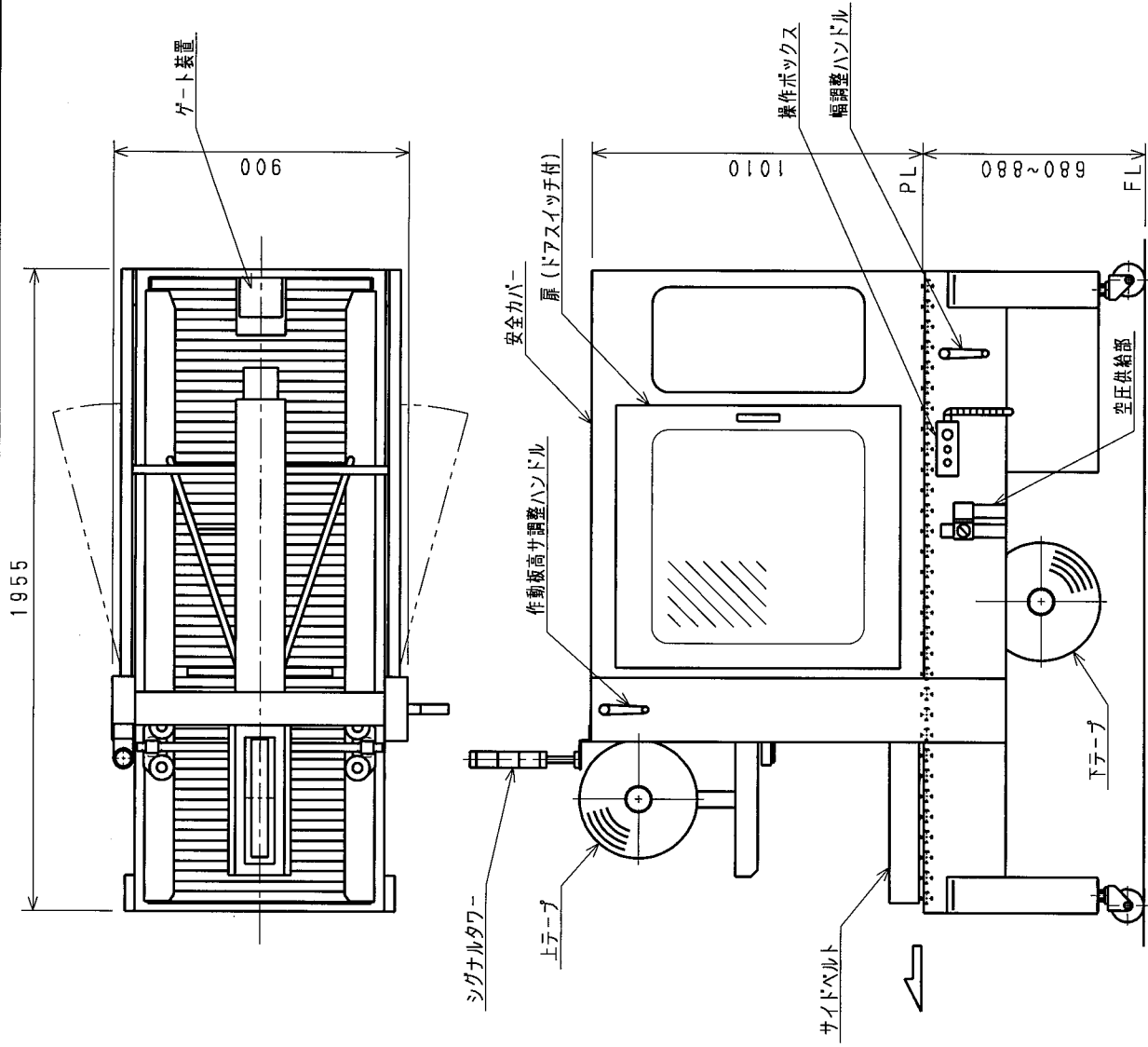
15. その他

機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書その他弊社ホームページ上にも
更新し記載していきますので御参照願います。

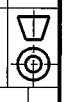
ホームページアドレス https://www.nittocs.co.jp/product_06.html

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより
製品一覧→包装機器→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～



員数	品番	部 品 名	材質/型式	表面処理	備考	尺 度	日 付	製 図	設 計	検 査	承 認	品 名
				*	*	1:15	'15.11.10	國弘				S-102ESF2
												外観図
												MH300-9610



日東電ICSシステム株式会社